



# 職安衛股份有限公司 呼吸防護具檢測中心

## CNS15980:2020 防霾(PM<sub>2.5</sub>)口罩性能指標及試驗方法

測試方法	測試項目	*工作天	樣本數
CNS15980:2020 8.1	粒狀物防護效果	15	3
CNS15980:2020 8.2.1	次微米過濾效率	15	6
CNS15980:2020 8.3	呼吸阻抗	7	3

\*如檢測案件過多，以實驗室收件後之排程為主。

表 1 防霾口罩各等級之性能與選擇性要求

試驗項目		性能與選擇性要求		
粒狀物防護效果		A	B	
		≥90 %	≥70 %	
過濾效率 <sup>(a)</sup> (%)	A法：次微米過濾效率	油霧	≥95 %	≥70 %
		鹽霧	≥95 %	≥80 %
	B法：PM <sub>2.5</sub> 過濾效率	油霧	≥99 %	≥75 %
		鹽霧	≥99 %	≥90 %
呼吸阻抗	吸氣阻抗(Pa)		≤175	≤150
	呼氣阻抗(Pa)		≤145	≤120
耳帶或頭帶強度(N)		≥20		
呼吸閘蓋牢度 <sup>(b)</sup>		不應出現滑脫、斷裂及變形		
耐摩擦色牢度(乾/濕) <sup>(c)</sup>		≥4		
衍生特定芳香胺之偶氮色料 <sup>(c)</sup>		不得檢出 <sup>(d)</sup>		
游離甲醛含量		≤20		
PH值		4.0 至 7.5		
環氧乙烷殘留量 <sup>(e)</sup>		≤10		
生物負荷量 <sup>(g)</sup>	大腸桿菌		不得檢出	
	致病性化膿菌 <sup>(f)</sup>		不得檢出	
	真菌菌落總數(cfu/g)		≤100	
	細菌菌落總數(cfu/g)		≤200	

註<sup>(a)</sup>以 A 法進行試驗為主，若依 A 法無法對應表中之值，得採 B 法進行試驗，試驗方法應加以標示。  
<sup>(b)</sup>僅查核配有呼吸閘之口罩。  
<sup>(c)</sup>僅查核染色及印花部分。  
<sup>(d)</sup>限量值 20mg/kg 以下。  
<sup>(e)</sup>僅查核經環氧乙烷滅菌處理之口罩。  
<sup>(f)</sup>指綠膿桿菌、金黃色葡萄球菌與溶血性鏈球菌。  
<sup>(g)</sup>依客戶的需求，選擇性試驗，參照附錄 D。



# 職安衛股份有限公司 呼吸防護具檢測中心

## CNS14755:2022 拋棄式防塵口罩

測試方法	測試項目	*工作天	樣本數
CNS14755 : 2022	次微米粒子過濾效率 (含呼吸阻抗)	7	10

\*如檢測案件過多，以實驗室收件後之排程為主。

## CNS14755:2022 表 2 口罩性能

口罩等級	口罩防護效率 %	吸氣阻抗 Pa { mmH <sub>2</sub> O }	呼氣阻抗 Pa { mmH <sub>2</sub> O }
TN99	99 以上	350 { 35 } 以下	250 { 25 } 以下
TN95	95 以上	350 { 35 } 以下	250 { 25 } 以下
TN80	80 以上	190 { 19 } 以下	190 { 19 } 以下

## 42 CFR Part 84 Air-Purifying Particulate Respirators

測試方法	測試項目	*工作天	樣本數
42 CFR Part 84.172:2020	Airflow resistance tests	10	10
42 CFR Part 84.174:2020	particulate filter efficiency	14	20

\*如檢測案件過多，以實驗室收件後之排程為主。

## 29 CFR Part 1910 Respiratory protection

測試方法	測試項目	報告工作天	樣本數
29 CFR 1910.134 App A:2019	佩戴密合度定量測試	7	-
	佩戴密合度定性測試	7	-

\*檢測時間由實驗室收案後聯繫安排。

測試項目	*工作天	樣本數
SCBA 氣瓶水壓測試	10	1
SCBA 氣瓶充氣	3	1

\*如檢測案件過多，以實驗室收案後之排程為主。